DESCRIPTIF n° **FT0440-726**

Vente

Circuit de Palettisation P430

Année 1999

Sale

P430 palletizing robot

Année 1999

--

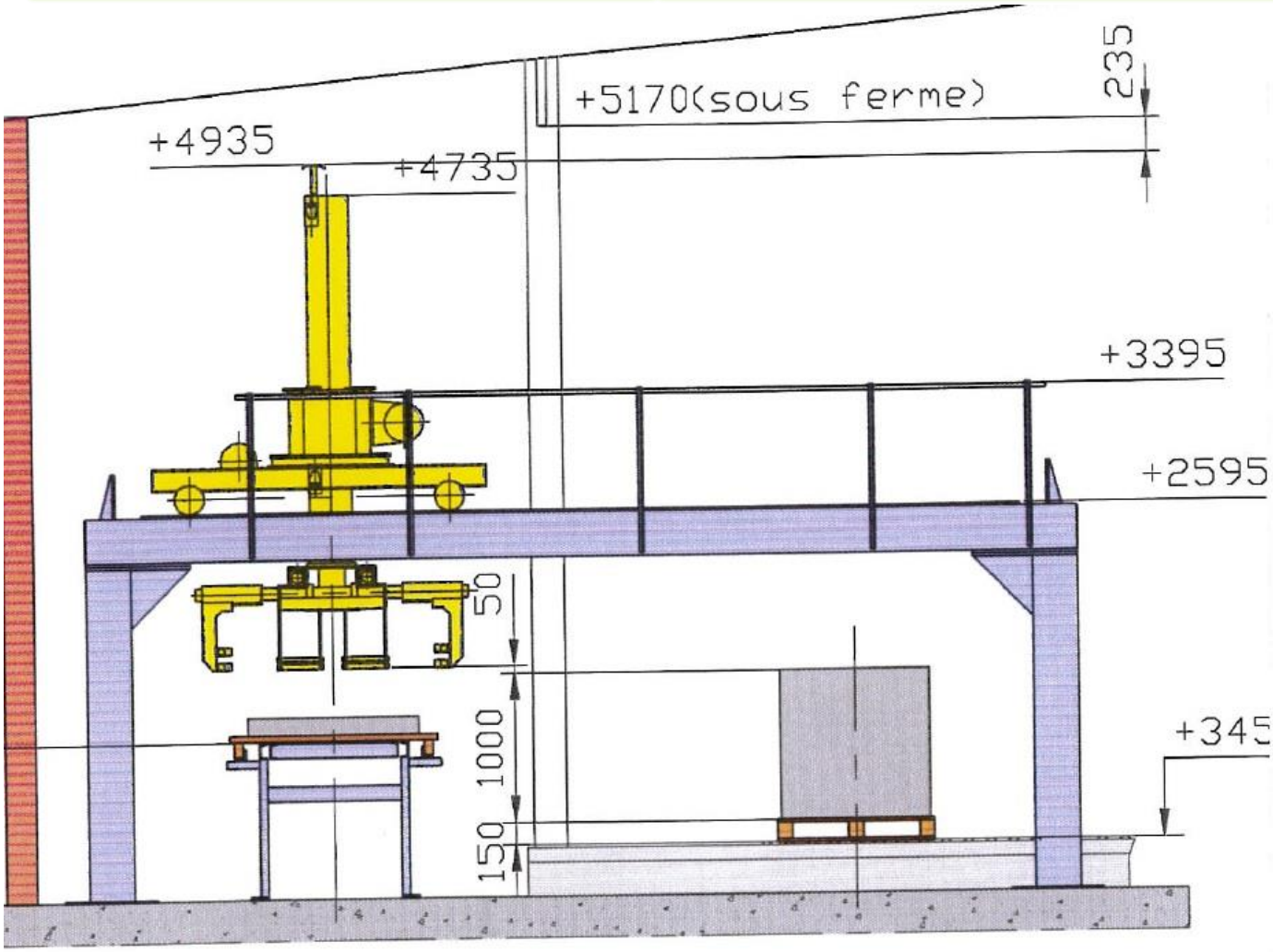
Réserve de propriété: Loi N° 80-335 du 12.05.80 et N° 85-98 du 25.01.85. Tout matériel reste propriété du vendeur jusqu'au paiement intégral du prix convenu..

Pince de Palettisation

Adler	P430 automatique Avec son pupitre
Produits	Blocs, Pavés Bordures
Production horaire	12 secondes
Année :	**1999**
Automatisme	TELEMCANIQUE
Entraxe	**3500 mm**
Hauteur Palettisation	1500 mm
Course maxi	1650 mm
Capacité de serrage	**724 / 1494 mm**
Charge utile	**650 kgs**
Palettisation	Serrage 4 faces hydraulique Levage électrique
Etat :	Peu Servie
Puissance / voltage	30 kW / 380 V

Palletizing robot P430

Adler	P430 full automatic With the command panel
Products	Blocks, Pavements, Curbes
Hourly output	12 sec
Year:	**1999**
Automatism	TELEMECANIQUE
Center Distance	**3500 mm** Elevator /
Lowerator	8 levels / 400 mm steps
Finger car	ADLER full automatic
Curing racks & rails	**5 Metallic & concrete**
Rails	**Not recoverable**
Products Handling:	hydraulic clamping 4 sides Electric rising
Cubing system	Adler
Cubing system	Trolley system 1 cube
Status:	Clean and well maintained
Power / voltage	30 Kw / 380 V



Réserve de propriété: Loi N° 80-335 du 12.05.80 et N° 85-98 du 25.01.85. Tout matériel reste propriété du vendeur jusqu'au paiement intégral du prix convenu..

Qté	Total Equiment Departure France (44)			PU	Montant HT
1	Installation Presse P430 + le circuit			35000	35 000 €
1	Démontage et Chargement de l'ensemble		Option	2000	2 000 €
1	*P430 Pallet System, the Robot unit*				
1	*Dismantling and loading operation*				
1	Tranport			not included	
	Equipments certified from EEC and sold with VAT exemption.				
Base HT	**Sale EXW L'Aiguillon sur Vie - France**		Total HT	TVA	Total TTC
37 000,00	0,00	0,00	**37 000,00**	**0,00**	**37 000,00 €**

PALETTISATION P430 ADLER
Année 1999

- MATERIEL EN BON ETAT, PEU SERVI -

PALETTISATION AUTOMATIQUE Type « P430 » 4 faces

Portique formant le chemin de translation de la pince, 2 postes de travail pour la pince :

- Prise des produits sur déchargeur
- Dépose des produits sur palette de transport

- Structure tubulaire mécanosoudée, boulonnée au sol
- Entr'axe déchargeur /palette : 3,50 m

1 Pince avec :

- Chariot de **translation** entraîné par moto réducteur 1 vitesse, pignons et chaînes
  Le chariot repose sur 4 roues motrices à bandage polyuréthanne
  Guidage du chariot par 4 galets

- Le fût de **levage** est entraîné par un moto réducteur 2 vitesses, arbre poulie d'enroulement et 2 chaînes de transmission
  Le guidage se fait par 8 galets à bandage polyuréthanne
  Détection de niveau de pose et arrêt de la pince avant contact, par 2 cellules

- **Rotation** par moto réducteur et chaîne **-90° / 0° / +90°**

- **Préhension** sur 4 faces pour une double pince avec mâchoires à mouvement rectiligne
  Serrage des mâchoires par 2 vérins hydrauliques
  Synchronisation mécanique par paire des mâchoires
  Ame centrale amovible + butée de produits

- Hauteur de palettisation : **1 500 mm**
- Course maxi : **1 650 mm**
- Capacité de serrage mini/maxi : **724 / 1 494 mm**
- Force portante de : **650 kg**

Groupe hydraulique de serrage, embarqué

1 pupitre contenant les parties commande, puissance et contrôle.

Réserve de propriété: Loi N° 80-335 du 12.05.80 et N° 85-98 du 25.01.85. Tout matériel reste propriété du vendeur jusqu'au paiement intégral du prix convenu..